

ТИХООКЕАНСКАЯ ЗВЕЗДА

ОРГАН ХАБАРОВСКОГО КРАЕВОГО И ГОРОДСКОГО КОМИТЕТОВ ВКП(б) И КРАЕВОВОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 163 (6995) ВОСКРЕСЕНЬЕ

1948 г.

Цена 20 коп.

ПЕРВАЯ СТРАНИЦА

ВТОРАЯ СТРАНИЦА

ТРЕТЬЯ СТРАНИЦА

ЧЕТВЕРТАЯ СТРАНИЦА

О присвоении звания Героя Социалистического Труда и награждении орденами и медалями СССР колхозников, работников МТС и совхозов за получение высоких урожаев горчицы, льна-кудряша, кориандра, клещевины, сои и арахиса.

Г. Литвак. — Стахановский расчёт. Мих. Щелков. — Переделаны. МАЛЕНЬКИЙ ФЕЛЬЕТОН. М. Васильев. — Обиженный «Юрисконсульт». Петр Комаров. — Река. (Стихи). «Второй шаг».

Индивидуальная сдельщина на прополке

ПЕРЕД колхозами и совхозами нашего края в нынешнем году стоит исключительно большая и ответственная задача. Они призваны в два раза повысить урожайность всех сельскохозяйственных культур.

У нас есть немало колхозов, где проводят подлинную заботу об урожае. В отличном состоянии содержат посевы колхозники сельхозрайона «Красный Октябрь», Сергеевского района, «Новый путь», Бурейского района, «Красный май», Шимановского района, «Краснофлот» и «Ударник», Виктинского района, и многих других.

К сожалению, так обстоит дело далеко не везде. В ряде районов неумолимо загнывают прополочные работы, запаздывают с ними и этим самым наносят ущерб урожаю. Достаточно сказать, например, что в одном из крупнейших сельскохозяйственных районов Приамурья — Ивановском — к пятому июля было прополото всего лишь 176 гектаров зерновых.

Звеньевая сельхозартель «Победа», Ивановского района, тов. Курочкина предлагает справедливые претензии к специалистам сельского хозяйства. Она указывает, что члены звена давно уже не видели на своих полях старшего агронома Ершовской МТС тов. Суслорова. Он не помог ни составить агротехнический план по уходу за посевами, правильно организовать труд.

О том же самом сообщает звеньевая колхоза «Сталинский путь», Константиновского района, тов. Васильков. Старший агроном Верхне-Полтавской МТС тов. Гордуня за всю весну и лето, лишь один раз проехал посетил этот колхоз, да и то не собрался побывать на полях. Нам нужна помощь в осуществлении плана агротехнических мероприятий, в организации подкормки растений, а посоветоваться не с кем, — говорит тов. Васильков.

В сельхозартель им. ОБДВА, Хабаровского сельского района, вообще звеньевая существует лишь на бумаге. Отдельные колхозники, в том числе и звеньевая Христинья Кушнир, систематически не выходят на работу. Люди не получают конкретных заданий, не знакомы со своими обязанностями.

Задача состоит в том, чтобы в кратчайший срок устранить эти серьезные недостатки. Борьбу за повышение темпов прополочных работ следует начинать с введения порядка в организации труда.

Там, где нарушены звеньевую систему, следует восстановить звенья в их первоначальном составе и закрепить за ними до конца уборки те участки, на которых они проводили сев. Надо решительно покончить с переборками звеньев с одной работы на другую и создать их все условия для стахановского труда.

Звенья должны быть постоянно в центре внимания правлений колхозов, работников сельскохозяйственных органов, агрономов машинно-тракторных станций. Они обязаны повседневно помогать звеньевым в осуществлении планов агротехнических мероприятий, в расстановке сил, в применении механизации на прополке, в организации труда.

Прежде всего, требуется практическая помощь каждому звену организовать труд на основе индивидуальной сдельщины. Только при этом условии можно обеспечить заботливый уход за посевами, всемерно ускорить прополочные работы.

За каждой колхозницей должен быть закреплен определенный участок посевов с тем, чтобы она несла полную ответственность за состояние его, за своевременное проведение всех агротехнических мероприятий, связанных с уходом за растениями.

Индивидуальная сдельщина возможна. Конечно, ее нельзя применять ко всем участкам, но и как трудится, как выполняет свои обязанности. Таковой общественной контроль принесет неопосредованную пользу. Люди уже не скроются за спиной честно работающих колхозников.

Индивидуальная сдельщина весьма положительно скажется не только на темпах, но и на качестве полевых работ. Соревнуясь между собой, люди будут стремиться лучше, по всем требованиям обрабатывать свои участки, чтобы не пришлось краснеть за свою работу, обработать так, чтобы выдать высокий урожай и с честью выполнить обязательства в соревновании.

О присвоении звания Героя Социалистического Труда и награждении орденами и медалями СССР колхозников, работников МТС и совхозов за получение высоких урожаев горчицы, льна-кудряша, кориандра, клещевины, сои и арахиса

Учитывая, что повышение урожая масличных культур является важнейшей задачей в деле восстановления и подъема сельского хозяйства и в целях поощрения колхозников, работников МТС и совхозов за получение высоких урожаев горчицы, льна-кудряша, кориандра, клещевины, сои и арахиса, Президиум Верховного Совета СССР Указом от 5-го июня 1948 года установил, что с 1948—1949 года показателем по урожайности горчицы, льна-кудряша, кориандра, клещевины, сои и арахиса, при выполнении которых производится присвоение звания Героя Социалистического Труда и награждение орденами и медалями СССР передовиков сельского хозяйства.

Для нашего края установлены следующие показатели по сев: Звеньевые и бригады полеводческих бригад колхозов и совхозов, председатели и агрономы колхозов, управляющие, агрономы, механики, бригады тракторных бригад и трактористы отделений (ферм) совхозов, директоры, старшие агрономы, старшие механики совхозов приобретают право на присвоение звания Героя Социалистического Труда при получении 25 центнеров сои с гектара.

Директоры, старшие агрономы и старшие механики МТС приобретают право на присвоение звания Героя Социалистического Труда при получении 18 центнеров сои с гектара, 16 центнеров сои с гектара, орденом Трудового Красного Знамени — 14 центнеров и медалями «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие» — 12 центнеров с гектара.

Участковые агрономы и участковые механики, бригады тракторных бригад и трактористы МТС приобретают право на присвоение звания Героя Социалистического Труда при получении 20 центнеров сои с гектара. Они же награждаются орденом Ленина при получении 18 центнеров сои с гектара, орденом Трудового Красного Знамени — 16 центнеров и медалями «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие» — 14 центнеров с гектара.

Присвоение звания Героя Социалистического Труда и награждение орденами и медалями СССР производится при получении указанных выше урожаев с площади не менее: для звеньевых полеводческих бригад колхозов и совхозов — 6 гектаров; для бригад полеводческих бригад колхозов и совхозов — 20 гектаров; для председателей и агрономов колхозов, управляющих, агрономов, механиков, бригад тракторных бригад и трактористов отделений (ферм) совхозов — 40 гектаров; для директоров, старших агрономов и старших механиков совхозов — 80 гектаров; для бригад тракторных бригад и трактористов МТС — 100 гектаров; для участковых агрономов и механиков МТС — 200 гектаров.

Для директоров, старших агрономов, старших механиков МТС — 400 гектаров. Присвоение звания Героя Социалистического Труда и награждение орденами и медалями СССР бригадиров и звеньевых полеводческих бригад колхозов и совхозов, председателей и агрономов колхозов, управляющих, агрономов, механиков, бригадиров тракторных бригад и трактористов отделений (ферм) совхозов, директоров, старших агрономов, старших механиков совхозов производится при обязательном выполнении следующих условий:

а) при перевыполнении плановых сборов урожая не менее чем на 10 процентов для присвоения звания Героя Социалистического Труда и при выполнении плановых сборов урожая для награждения орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени и медалями «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие»;

б) при выполнении обязательных посевов культуры, по которой производится награждение, в размере полной потребности для посева под урожай будущего года;

в) при выполнении плана тракторных работ по МТС, участку, бригаде, а для трактористов, кроме того, при выработке не менее чем на 25 процентов выше средней выработки по тракторной бригаде;

г) при выполнении плана тракторных работ по МТС, участку, бригаде, а для трактористов, кроме того, при выработке не менее чем на 25 процентов выше средней выработки в тракторной бригаде;

д) особо отличившиеся работники колхозов, совхозов будут награждаться орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени и медалями «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие» в зависимости от их участия в достижении высоких урожаев.

Присвоение звания Героя Социалистического Труда и награждение орденами и медалями СССР директоров, старших агрономов, старших механиков, участковых агрономов, участковых механиков, бригадиров тракторных бригад и трактористов производится при обязательном выполнении следующих условий:

а) при перевыполнении плановых сборов урожая не менее чем на 5 процентов для присвоения звания Героя Социалистического Труда и при выполнении плановых сборов урожая для награждения орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени и медалями «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие»;

б) при выполнении обязательных посевов культуры, по которой производится награждение, в размере полной потребности для посева под урожай будущего года;

в) при выполнении плана тракторных работ по МТС, участку, бригаде, а для трактористов, кроме того, при выработке не менее чем на 25 процентов выше средней выработки по тракторной бригаде;

г) при выполнении плана тракторных работ по МТС, участку, бригаде, а для трактористов, кроме того, при выработке не менее чем на 25 процентов выше средней выработки в тракторной бригаде;

д) особо отличившиеся работники МТС будут награждаться орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени и медалями «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие» в зависимости от их участия в достижении высоких урожаев.

Председателями исполнительных комитетов районных Советов депутатов трудящихся, секретарями районных комитетов партии, заведующими районными отделами сельского хозяйства и главным агрономом этих отделов, обеспечивающим работой перевыполнение в целом по району плановых сборов урожая культуры, по которой производится награждение, и по всем зерновым культурам в целом не менее, чем на 15 процентов, присваивается звание Героя Социалистического Труда.

Особо отличившиеся работники МТС будут награждаться орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени и медалями «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие» в зависимости от их участия в достижении высоких урожаев.

Присвоение звания Героя Социалистического Труда и награждение орденами и медалями СССР производится при обязательном выполнении следующих условий:

а) при перевыполнении плановых сборов урожая не менее чем на 5 процентов для присвоения звания Героя Социалистического Труда и при выполнении плановых сборов урожая для награждения орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени и медалями «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие»;

б) при выполнении обязательных посевов культуры, по которой производится награждение, в размере полной потребности для посева под урожай будущего года;

в) при выполнении плана тракторных работ по МТС, участку, бригаде, а для трактористов, кроме того, при выработке не менее чем на 25 процентов выше средней выработки по тракторной бригаде;

г) при выполнении плана тракторных работ по МТС, участку, бригаде, а для трактористов, кроме того, при выработке не менее чем на 25 процентов выше средней выработки в тракторной бригаде;

д) особо отличившиеся работники МТС будут награждаться орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени и медалями «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие» в зависимости от их участия в достижении высоких урожаев.

Выполнение и перевыполнение плановых сборов урожая определяется, исходя из расчета площади и урожайности, установленных государственным планом, а в тех случаях, когда фактическая площадь посева превышает плановую, исчисляются, исходя из фактической площади посева и плановой урожайности.

По Хабаровскому краю



РАПЧИХНСК, 10 июля. (По телефону от маш. корр.). На предприятии Райчихинского угольного бассейна все шире развивается социалистическое соревнование за достойную работу Дня шахтера. Рабочие, бригады, смены и цеховые коллективы берут повышенные обязательства.

Здесь вскрыть 1800 кубометров породы и свое обязательство выполнил. Но и этот рекорд сразу же был повторен машинистом экскаватора тов. Кудан. Не отстают от вскрышников Восточного разреза и экскаваторщики, работающие на угледобочной машине. Машинист экскаватора ПШ № 2 тов. Бурдюков вместо 460 тонн угля по норме отгружает до 700—750 тонн за смену, машинист тов. Михалев — 840 тонн, а молодой экскаваторщик кандидат партии Василий Козырев шестого июля за смену добыл и отгрузил 1000 тонн угля, выполнив норму на 218 процентов.

ОЛЕНИ НА ОСТРОВЕ ВРАНГЕЛЯ. Зимовщикам острова Врангеля неоднократно приходилось слышать от старожилов, что когда-то здесь обитали стаи оленей с ветвистыми рогами. Об этом свидетельствовали и находки, обнаруженные полярниками в дрифтах гор.

Приветствие крайкома ВКП(б) и крайисполкома коллективу комбината Нижние Пронге

Коллектив рыбокомбината Нижние Пронге, а также колхозы, сдавшие рыбу на предприятие комбината, девятого июля выразили выполнение годового плана. Продолжается добыча рыбы сверх плана.

В связи с этим секретарь крайкома ВКП(б) тов. Назаров и председатель крайисполкома тов. Мамонов послали на имя директора комбината тов. Соколова, секретаря парторганизации тов. Непомнящего и председателя завкома тов. Шенюгина приветственную телеграмму следующего содержания: «Брифком ВКП(б) и крайисполком горячо поздравляют рабочих, работников,

«БЛОКНОТ АГИГАТОРА» № 12

Вышел из печати «Блокнот агитатора» № 12, издаваемый отделом пропаганды и агитации крайкома ВКП(б). Блокнот открывается переловой статьей «Борьба за увеличение трудовой дисциплины в колхозе».

В. Гонхова «Достижения советской науки и техники в годы сталинских пятилеток». В блокноте опубликован также материал в помощь агитаторам «Как провести беседу об итогах пятилетки».

Вручение товарищу И. В. Сталину медали „В память 800-летия Москвы“

Московский городской Совет депутатов трудящихся от имени Президиума Верховного Совета СССР награждает медалью «В память 800-летия Москвы» товарища Сталина Иосифа Виссарионовича...

Воздушный спорт должен стать достоянием всей советской молодежи

Беседа с председателем Оргбюро Всесоюзного добровольного общества содействия авиации Героем Советского Союза тов. Н. П. КАМАНИНЫМ

Наша страна является родиной авиации и воздухоплавания. Открытия русских деятелей авиационной науки всегда знаменательно опережали по времени и по содержанию аналогичные открытия за границей...

После Великой Октябрьской социалистической революции отечественная авиация и авиационная наука в нашей стране достигли высокого расцвета. На протяжении всей своей тридцатилетней истории советская авиационная техника занимала ведущее место в мире.

Советский народ гордится своей авиацией и своих крылатых сынов любовно называет сталинскими соколами. В предверии годов воздушный спорт в Советском Союзе достиг небывалой массовости.

Советские люди хотят видеть свою авиацию еще более могучей. Широкие слои трудящихся, и в первую очередь молодежи, тянутся к авиационным знаниям, к практическому освоению летного дела, к участию в дальнейшем совершенствовании авиационной техники.

Мы видим свою задачу в распространении авиационной культуры в народных массах, в работе, способствующей техническому прогрессу. Одной из первых задач нового общества является помощь партии и государству в развитии и подъеме авиационной техники, в укреплении обороноспособности нашей Родины.

С этой целью мы займемся широкой пропагандой авиационных знаний и достижений авиационной техники среди населения путем устройства публичных лекций и докладов, издания и распространения литературы по вопросам истории авиации и ее технического прогресса.

Общество ставит своей задачей возрождение массового авиационного спорта в нашей стране. Оно имеет полную возможность развернуть работу во всех городах, районах и селах.

Всемерно развивать военно-морской спорт

Беседа с председателем Оргбюро Всесоюзного добровольного общества содействия Военно-Морскому Флоту тов. А. А. НИКОЛАЕВЫМ

Наша страна является великой морской державой. Протяженность ее морских границ превышает длину земного экватора. Русский народ издавна проявляет великую любовь к морю и закономерно гордится своими выдающимися флотоводцами, морскими путешественниками, исследователями и учеными.

Многие блестящих страниц в истории русского флота вписали великие патриоты: Родин — Ушаков, Нахимов, Макаров, Дежнев, Седов и другие. Никогда не угасает из памяти народа имена моряков-героев, которые своим топаньем в дни Великой Отечественной войны укрепили славу Военно-Морского Флота СССР.

Большинство партии, советское правительство и лично товарищ Сталин по-отечески заботятся об укреплении и совершенствовании Военно-Морского Флота. Создание Всесоюзного добровольного общества содействия Военно-Морскому Флоту является новым ярким выражением народной заботы.

Наше молодое общество ставит своей первоочередной задачей воспитание членом Досюфлота в духе преданности Советской Родине, великому делу партии Ленина — Сталина, в духе советского патриотизма. Большое внимание мы будем уделять распространению военно-морских знаний среди населения путем организации лекций, бесед и докладов.

С этой целью на заводах и фабриках, в колхозах и МТС создается широкая сеть кружков по изучению военно-морского дела. Центрами массовой работы являются военно-морские клубы. Они организуются в городах, расположенных на побережье морей и на крупных реках.

Особенно большая работа будет развернута в клубах и на водных станциях Москвы, Ленинграда, Киева, Одессы, Кубышевца, Севастополя, Сталинграда, а также в городах Сибири и Дальнего Востока. Рядом с центрами массового движения, особенно сейчас, в организационный период, обязаны проявить максимум инициативы в создании крепких, работоспособных первичных организаций и выполнении задач, возложенных на общество.

Массовый воскресник в Сталинской области

СТАЛИНО, 6 июля. (ТАСС). В колхозах и совхозах области состоялся массовый воскресник по вывозке хлеба на пункты заготовленного. Хлеб вывозился около 1500 автомашин и несколько тысяч лошадей. Прок...

Клуб инженера и техника

Скоростным резанием металла должен овладеть каждый станочник

На предприятиях нашей страны все более широко распространяются методы скоростного резания металла. Это — новый шаг советских машиностроителей по пути технического прогресса. Скоростное металлообработка обеспечивает значительное повышение производительности труда станочников, увеличение мощности металлообрабатывающего парка.

Первые попытки увеличить скорость резания за счет применения твердых сплавов не давали должных результатов: пластинки из твердых сплавов оказывались хрупкими, резанная крошка инструмента быстро выкрашивалась. Выход был найден советскими инженерами и техниками. После многочисленных экспериментов появилась инструментальная геометрия формы — не с положительным, а с отрицательным передним углом режущей кромки. Этот инструмент отличается от прежнего и в действии.

Раньше, при положительном переднем угле лезвия реза, во время работы в пластинке из твердого сплава создавалось большое напряжение. Между тем, сечение пластинки, воспринимающей давление, неважно. К этому надо добавить, что передняя грань реза подвергалась трению от стружки, вследствие чего в непосредственной близости от режущей кромки постепенно образовывалась лунка. По мере работы лунка увеличивалась, особенно, если при отделении стружки возникала высокая температура. Чем выше была скорость резания, тем быстрее такой инструмент выходил из строя.

Совсем иное дело — если режущая кромка имеет отрицательный передний угол. В металл врезается в этом случае не вершина реза, а удаленная от нее, наиболее прочная и массивная часть. Режущая кромка не подвергается ударной нагрузке, лунка от стружки образуется на значительном расстоянии от режущей кромки. Пластинка работает не на изгиб, а на сжатие, — такую давлению оно сопротивляется лучше.

Такой образом, новый инструмент обладает несравненно большей стойкостью по сравнению с прежним. Он не страдает от трения реза и поверхность детали при больших оборотах стабильна. Наоборот, в данном случае именно высокая температура, благодаря которой обрабатываемый металл становится мягче, способствует образованию стружки. Так создаются все условия для применения больших скоростей резания и увеличения подачи станка.

Новый инструмент имеет и ряд других серьезных преимуществ. Поверхность обработанной им детали получается чистой и не требует обычно шлифовки. Этот инструмент может выполнять прерывистую, ударную работу, он исключает применение охлаждающих жидкостей.

ЗВОРЫКИН А. А. Техническое перевооружение народного хозяйства СССР за 30 лет. Стенограмма публичной лекции. Москва. «Трава», 1947 г. 24 стр. Автор — заместитель председателя Комитета по изобретениям и открытиям при Совете Министров СССР. В лекции подробно рассказывается о роли социалистической системы хозяйства, как основе технических успехов СССР, показаны изменения, произошедшие за годы советской власти в развитии металлургической, химической и других отраслей промышленности, а также в сельском хозяйстве.

КАСИКИИ И. Я. Организация управления социалистической промышленностью. Стенограмма лекции, прочитанной в Высшей партийной школе при ЦК ВКП(б). Москва. 1948 г. 55 стр. Брошюра излагает основные принципы и методы управления социалистическим производством, на конкретных примерах показывает, в чем заключается искусство большого руководителя промышленным предприятием.

ГЕССЕН, М. Я. Финансы промышленного предприятия, планирование и организация. Ленинград. Лениздат. 1947 г. 104 стр. Автором изложены общие вопросы составления финансового плана, как основы хозяйственного расчета, освещены методы планирования оборотных средств предприятия, подробно анализируются взаимосвязи производственного и финансового планов. Книга рассчитана на экономистов, плановиков и руководителей промышленных предприятий.

ЛЕВИН И. М. Формирование и планирование накладных расходов в станкостроении. Под ред. М. С. Жель. Москва. 1948 г. 142 стр. Практическое пособие для работников машиностроения по составлению смет накладных расходов и анализу их выполнения. В книге подробно изложены методика и техника расчетов, приведены нормативы расходов в денежном и натуральном выражении.

ГЕРЧИКОВ С. С. Организация работы в заводе. М., Углетехиздат, 1947 г. 156 стр. Книга является пособием для горных мастеров и техников угольной промышленности. В ней рассматриваются вопросы экономического нормирования, заработной платы, организации труда в забоях очистных и подготовительных выработках.

ГРИГОРЬЕВ А. Г. Организация труда и заработной платы в промышленности СССР. Стенограмма лекции, прочитанной в Высшей партийной школе при ЦК ВКП(б). М., 1948 г. 64 стр. ГАНШТАК В. И. Технико-экономический анализ работы механического цеха. Свердловск—Москва. Машигиз, 1947 г. 187 стр. СЛОВО МАСТЕРОВ. Сборник. Издательство «Техника». Москва. 1948 г. 182 стр.

Пора уже заканчивать купанье, но детей никак не оторвешь от реки. Кто-то просит: «Я только еще немножко поплаваю... а я нырну разок...» Ребята выбегают из воды веселые, довольные. Горные пыльные голые освещают их коричневые от загара тела.

— Скорей, скорей, — торчит воспитательница. — Дюня, а ты к обеду опоздала. Лошади ржут подат. Вот и дача — высокая, многокопная, в тенистом саду.

Успели, успели, совсем еще и не обходят, — нараспев говорит черноглазая пятитлетняя Катя, приоткрывая дверь в садовую.

Ребята довольны, что пришли вовремя: ведь их группа обещает первой. Такой порядок установили сразу, как детский дом переехал из города на дачу.

Аппетит после прогулки у всех хороший, и, вероятно, потому особенно вкусными кажутся и зеленые щи со сметаной, и картошка, и компот.

Хабаровский дошкольный детдом второй год вывозит своих питомцев на лето в село Корсаково. Его работникам пришлось приложить немало энергии и труда, чтобы оборудовать дачу. Она находится неподалеку от Уссури и молодого дачника с чудесными зелеными лужайками.

Основные принципы скоростного резания — общие для всех видов обработки: для фрезерования, токарной обработки, сверления и т. д. На нашем заводе внедрены новые методы начального скоростного фрезерования. Инженеры, техники и передовые рабочие не только изучили освещенный в печати опыт других предприятий страны, но и дополнили его, проанализировав в изобретательности.

В результате творческой работы инженеров: Бербицкого, техника тов. Горбачева, фрезеровщиков-стахановцев гг. Журавлева, Фразина и других, завод получил фрезы с отрицательным передним углом, вполне оправдавшие себя при скоростном фрезеровании. Это были торпедо-копцевые фрезы диаметром 25 — 50 и 100 миллиметров, с пластинкой из материала Р9-8. Передний угол их от 2 до 5 градусов, радиальный — 3 градуса.

Такие фрезы мы с успехом использовали при обработке самых различных деталей. Изготовляя матрицы из стали У-7, мы повысили скорость резания в пять — шесть раз против обычной, довели ее до 100 миллиметров в минуту, а подачу — до 85 миллиметров в минуту. При обработке партии деталей в количестве 200 штук было сэкономлено 80 часов.

Обработывая ножи для лопатки из стали 9 ХВ, наши фрезеровщики довели скорость резания до 160 миллиметров в секунду, что в семь — восемь раз выше обычной.

Основа фрезы первого образца, мы разработали еще ряд конструкций скоростного инструмента: торпедную двух и четырехрезовую фрезу диаметром 100 миллиметров с пластинкой из материала Р9-8, с передним углом до 10 градусов, торпедную восьмьрезовую фрезу диаметром 350 миллиметров из того же материала, с передним углом 7—8 градусов. При разработке новых конструкций были учтены и исправлены некоторые недостатки наших первых фрез. Улучшен диаметр инструмента, чтобы можно было фрезеровать за один проход большую ширину, увеличен шаг резьбы под режущий край, что позволяет работать как одноузубой, так и многозубой фрезой. Для того, чтобы фреза работала плавно, мы сделали диск более массивным, и он стал заменять собой массив.

Эти новые, более совершенные фрезы используются для обработки деталей арматуры, штампов, корпусов клапанов из стали 4-45 скоростью резания более 1000 миллиметров в минуту, в результате машинное время на изготовление длинных изделий сократилось в пять раз. Еще смелее, и столь же успешно, действовали наши фрезеровщики-стахановцы, обрабатывая

бронзовые корпуса запяток. Скорость резания достигла 400 миллиметров в минуту, подача — 350 миллиметров. Почти наших передовых инженеров в стахановцев, пионеров скоростного металлообработки, широко поддержан рабочими-стахановцами. За последний месяц число скоростных увеличилось в несколько раз. Сейчас они имеются в каждом цехе и ряде их продолжают быстро расти. Рабочие на практике убеждаются в том, что скоростное резание металла — наилучший и доступный всем путь режущего повышения производительности труда.

С момента внедрения скоростных фрез завод сэкономил уже не одну тысячу часов. Растет мощность фрезерного парка. С успехом и без каких-либо конструктивных изменений применяются у нас для скоростного фрезерования станки с числом оборотов 450 и 680 в минуту, с подачей 350 — 450 миллиметров в минуту и мощностью мотора 5 — 6 киловатт. Хорошо работают скоростники на станках, дающих до 1.500 оборотов в минуту.

Перед инженерно-техническими работниками нашего завода стоит ряд перешенных еще задач, связанных с внедрением скоростных методов. Прежде всего следует проумать, как лучше организовать работу инструмента. Дело это требует большой точности, а фронт работы скоростников ширится. Лучшее всего будет централизовать заготовку инструмента, отказаться от существующей практики, когда каждый рабочий сам занимается заготовкой.

Назрел также вопрос об увеличении мощности моторов на некотором оборудовании. Много еще времени тратится при скоростном фрезеровании на вспомогательные операции. Надо сконструировать новые зажимные приспособления, автоматизировать, ускорить крепление изделий на станке.

Сейчас на заводе ведется работа по внедрению скоростной обработки, нарезания резьбы и т. д. Интересны и позитивные дела занялись техниками тов. Пономарев и Строганович тов. Степанов. Они прочли в журнале «Техника молодежи» № 1 за 1948 год статью «Чудесный резец», в которой описан предложенный московским строгальником тов. Никитиным резец, позволяющий на обычном строгальном станке брать стружку глубиной 40 миллиметров вместо 6—8 обычных. Такой инструмент изготовляют сейчас наши техники и стахановцы.

Коллектив нашего завода в содружестве со стахановцами настойчиво борется за внедрение в производство передовых методов труда. И. ГРАЧЕВ. Технологом Комсомольского завода судостроительного завода.

Еще недавно на территории деревообрабатывающего комбината треста «Райчихуглестрой» виселись навалы отходов — опилок, стружек, щепы и обрезков. Они засоряли рабочие площадки и мешали движению штабелям готовой продукции. На вывозку этих отходов тратилось много времени, средств и сил.

Между тем, котельная на территории комбината работала на каменном угле. По предложению главного инженера треста тов. Тимошенко и механика тов. Семки проектное бюро подготовило проект котельной, работающей на отходах производства. Была изменена конструкция котельной, механизмы дутья и вытяжной трубы. Между котельной и обрабатывающими цехами проведена узкоколейка. Проект был рассчитан на минимальную затрату рабочей силы и на максимальную экономию средств.

При первом же испытании оказалось, что опилки, поступающие в топку, после сгорания почти не оставляют золы. Сейчас тов. Семка работает над конструирующей задвижкой, которая позволит регулировать тягу в разных атмосферных условиях, а также конструирует сетчатый колосниковый аппарат на вытяжную трубу.

В. КОРОВКОВ. Техник треста «Райчихуглестрой».

Усовершенствование масляных фильтров. Научными сотрудниками Главнефтебаз СССР разработан элемент «АСФО-3», который предназначен для фильтрации отработанного, загрязненного механическими примесями масла и устанавливается в масляный фильтр двигателей автомобилей. Элемент «АСФО-3» удлинит срок работы моторного масла в двигателе автомобиля до 1000—1500 километров и сократит расход топлива на 15—25 процентов. В настоящее время производится серийный выпуск фильтрующих элементов. И. ШЕВЕЛЕВ. Главный инженер Госнефтеинспекции.

Механическая окраска. Покрытие больших поверхностей судов специальными красками представляет собой длительный, трудоёмкий процесс. На судостроительном заводе в Комсомольске-на-Амуре эта работа обычно выполняется вручную. 30—40 мастеров в течение суток на окраску одного судна в затененных местах, а то и более. Сейчас на заводе применяется механическая окраска поверхностей с помощью специального пульверизатора. Новый способ имеет большие преимущества. Если вручную на окраску квадратного метра поверхности судна уходило 3—5 минут, то теперь она производится за одну минуту. Экономия краски составляет 30 процентов. Качество механической окраски значительно выше ручной. Все малярные работы на корпусе отхода судна производятся одним человеком за 16 часов. Раньше на это уходило 250—300 часов. (Сталинский Комсомольск).

Землепашение по методу инженера А. И. Простова. В Амурском бассейне сейчас широко применяется новый метод землепашения, предложенный инженером управления пути А. И. Простовым. Усовершенствованные земледельческие машины увеличили производительность на 50 процентов. Сокращено свыше 600 тысяч рублей государственных средств. Инженер Простов продолжает работать над дальнейшим улучшением технологии землепашения. В. ГАИНА.

НОВЫЕ КНИГИ ПО ЭКОНОМИКЕ

- ЗВОРЫКИН А. А. Техническое перевооружение народного хозяйства СССР за 30 лет. Стенограмма публичной лекции. Москва. «Трава», 1947 г. 24 стр.
ГЕССЕН, М. Я. Финансы промышленного предприятия, планирование и организация. Ленинград. Лениздат. 1947 г. 104 стр.
КАСИКИИ И. Я. Организация управления социалистической промышленностью. Стенограмма лекции, прочитанной в Высшей партийной школе при ЦК ВКП(б). Москва. 1948 г. 55 стр.
БРОШУРА излагает основные принципы и методы управления социалистическим производством, на конкретных примерах показывает, в чем заключается искусство большого руководителя промышленным предприятием.

ДЕТИ НА ДАЧЕ



На снимке: гористок пионерского лагеря завода им. Молотова Гена Бродский играет утрянью «ороз».

детей моет. Ребята все опрытаны, веселые, дисциплинированные. С первого же дня приезда в Корсаково был установлен такой режим дня, чтобы дети как можно больше находились на свежем воздухе, чтобы они за лето основательно окрепли и поправились. Предусмотрены прогулки, занятия физкультурой, музыкальные занятия, чтение вслух, разучивание песен, сказок. Из города ребята привезли почти все их игрушки, цветные карандаши, краски, бумагу, книжки. Каждый может найти себе занятие по душе. В саду устроили две качели, поставили удобные скамейки и скамейки. Много хорошей выдумки проявляют ребята...

ботники летнего. Воспитательницы Ирина Евгеньевна Блуд и Валентина Александровна Стопко украсили детские спальни своими работами — иллюстрациями сказки «Красная шапочка» и басни «Лисца и виноград». Дети говорят: «У нас, как в саду, — бабочки и птички». В детском доме № 2, которым много лет руководит Валентина Михайловна Антонова, работают люди, горячо любящие свое дело. Каждый из них, кроме основных обязанностей, берет на себя массу других, когда этого требует обстановка. Ночные няни днем помогают уборщице мыть полы, находить чистоту в помещении. Воспитательницы Киреева, Крейцберг и Лапыгина работают в свободные часы на детдомовском огороде, ходят в колхоз за ягодами и овощами, носят воду с реки. Ираида Николаевна Андреева, один из старших работников детского дома, находится сейчас в очередном отпуску. Она — в городе, где так же охотно выполняет все поручения руководителю детского дома. Не считаясь со временем, работает старшая воспитательница тов. Першнина. По-матерински внимательно относятся к детям в детском доме. Здесь не услышишь грубых, резких слов. А ведь бывает так, что ребенок, как и во всякой семье, закапризничает, заурчит, расхнычет. Ведь у каждого на этих 80 малышей свой характер, привычки. И надо обладать большим терпением, выдержкой, чтобы найти подход к ним, сохранить ровный, спокойный тон. Этими качествами обладают почти все работницы Хабаровского детского дома № 2. Дети чувствуют себя здесь, как в родной семье. Их окружают заботой, вниманием, лаской. В. ГАИНА.

Стахановский расчёт

Тут станок и гудень электромоторов в цехе умоляли. Наступила тишина. Смена закончилась, люди собирались домой. Только фрезеровщик Кротов, сидя около своего станка, что-то доделывал, переключая в шпинделе, а затем стал делать карандашом пометки в записной книжке.

Иван Акимович, объяснил его молодой рабочий, подошедший к станку, — расчёт нас.

— В чём дело?

— Да вот Василий утверждает, что время можно сэкономить только в том случае, когда у тебя есть новые приспособления, но предусмотренные технологией.

— Это верно, — ответил Кротов. — Но только отчасти. Ведь что значит экономить время? Это значит, что рабочий должен коротить каждую минуту, выкручивать при выполнении операции секунду за секундой. А этого можно добиться и без специальных приспособлений.

— Вот и, — продолжал Кротов, — после смены обязательно подготавливаю свое рабочее место к следующему дню. Проверю все: инструмент, материал, чертежи, эскизы и расплаваю их так, чтобы завтра во время работы они находились на расстоянии вытянутой руки от меня и можно было бы их брать без лишних движений. Это экономит мне много времени.

Сегодня, например, я остался в цехе, чтобы приготовить специальные резцы для фрезерования конических и цилиндрических деталей. Кроме того, я сделал и несколько приспособлений — три оправки. Это поможет мне завтра быстрее обработать детали. Словом, выхожу у меня так: экономит время помогают и стахановские приспособления и правильная организация труда, при которой экономится секунды и минуты, составляющие в сумме часы.

На следующий день Иван Акимович как обычно пришел в цех задолго до гудка и сразу приступил к работе. Пока на одном станке производилась обработка цилиндрических шестерен, он на другом выточил оправку для конических и червячных шестерен, одновременно наблюдая за ходом обеих операций. Обработав первую партию деталей, стахановец приступил к другой в заводских же объёмах. Задание было выполнено в 2,5 раза быстрее, чем предусматривалось нормой. Во время обработки последней партии шестерен Кротов получил от начальника цеха Шевчук новое сложное задание — произвести фрезерование рейберов.

Наблюдая за тем, как станок обрабатывает шестерню, Иван Акимович одновременно делал нужные расчёты для фрезерования рейберов.

Ему потребовалось на это немного времени — сказывался богатый опыт фрезеровщика. После обеда он приступил к новой работе.

Кончилась трудовая день. На доске показателя против фамилии Кротова стояла цифра — 350 процентов.

Так трудится фрезеровщик Хабаровского судостроительного завода коммунист Иван Акимович Кротов. Сейчас он даёт продукцию в счёт декабря 1949 года. Стахановец, не останавливаясь на достигнутом, он постоянно ищет и находит новые пути увеличения выработки, добивается высшего качества обрабатываемой продукции.

По итогам работы за май и июнь Иван Акимович Кротов получил звание «Лучший фрезеровщик Амурского пароходства».

Г. ЛИТВАК.

Соревнование рабочих и колхозной молодежи

Звонкая команда «За власть Советов», Гурьевского района, Валерий Шербаков обратилась через районную газету «Стальной» к призванию к молодой рабочей Бурейского судостроительного завода развернуть социальное соревнование за достижимую встречу 31-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Члены звена Валерий Шербаков — Дюся Ильенкова, Нина Коршунова и Лина Федук обменялись соображениями по 17 центнерам пшеницы, 18 центнерам сои и по 170 центнерам картофеля с каждого гектара. Звену успешно ведет продолжение работы.

Призыв молодых патриотов нашей горной отдаленной бригады стариков завода, возглавляемой Александром Яковлевым. Раньше стартеры бригады Яковлева выполняли задания на 105—107 процентов. Теперь они повысили производительность труда до 130 — 140 процентов. Стартеры обменялись заключить трудовой план к 31-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

Н. ШЕРБАНОВ.

Переселенцы

Летом Виробиджан похож на большой зеленый мыс, обтекаемый светлогорной Биргой. У мостов и на перекатах днём и ночью шумит вода. Река стремительно мчит мимо садов и заводов, городских кварталов и чудесного тенистого парка.

Семен Панц стоит на отлогом берегу. Сегодня исполнилось два месяца со дня его приезда в этот благодатный край. Только два месяца... А он уже успел обжиться здесь и как говорит, его земляки из Николаева «пустили корни».

— Там, вдали, возле железной дороги, видны новые дома. Это мы строим поселок нашего комбината. В крайнем левом доме живет моя семья. Дом мы собрали сами из готовых деталей. Такие сборные дома будем ежедневно отправлять в колхозы. Срок пять домов в месяц.

Он приглашает в поселок. Это еще стройка. Но с каждым днем все здесь растет, меняется, хорошеет. Самое главное, конечно, — дехи комбината. Осталось лишь несколько дней до его пуска.

— Меня назначили бригадиром по монтажу сборных домов, — рассказывает Семен Панц. Слова его звучат почти торжественно. — В бригаде два моих брата — Едим и Яков, сын Исаак. Все мы участвовали в подготовке оборудования. Сами переселенцы собирали станки и машины, строили электростанцию и железнодорожную ветку. Мы знаем, как нужен наш труд для всех, кто приехал сюда. Уже в этом году комбинат отправит в районы сто пятьдесят домов.

Вот и окраина города. Словно выхлб прорезана московский экспресс в сторону Хабаровска. Идут автомашины с лесом и хирпком. Вьется легкий дымок из завод-

Ремонт здания хабаровской средней школы № 38

В ремонт здания хабаровской средней школы № 38 активное участие принимают учителя. Здесь уже закончены отдельные работы, отремонтированы школьный кабинет. На снимке: учитель М. Б. АБЕРМАН и И. С. ЛЮБИЧЕНКО за работой.

Фото Г. Ложкина.



У моряков Краснознаменной Амурской флотилии. В кубрике в часы досуга.

„МЫ ЕДЕМ НА ДАЛЬНИЙ ВОСТОК!“

На Дальний Восток выехал отряд молодых специалистов — выпускников высших учебных заведений города Ленинграда. Они совершают путь от берегов Невы на Амур, к Тихоку океану.

В родные места возвращаются представители народного Севера, получившие в Ленинграде звание преподавателей истории и литературы, эскиз инженеров-строителей и геологов, молодые врачи и океанографы.

На состоявшемся недавно в Ленинграде вечере, посвященном провозам молодых специалистов, слушавшие на Дальний Восток питомцы учебных заведений города Ленинграда передали через нашего ленинградского корреспондента свои письма для опубликования в газете «Тихоокеанская звезда».

1. НА РАБОТУ В ХАБАРОВСКИЙ ПЕДИНСТИТУТ

Я рада сообщить землякам-дальневосточникам, что скоро снова встретусь с ними. Закончив пятый курс Ленинградского университета, я возвращаюсь в Хабаровск, куда пригласил меня на работу педагогический институт. Буду работать преподавателем и исследователем нанайского языка.

Мое детство прошло на Амуре, в небольшом селе им. Льва Толстого. Там я впервые села за школьную парту. Вступила в комсомол, пошла на культурработу. Райком комсомола помог мне поступить в педагогическое училище. Окончив его, я поехала на учебу в город Ленинград.

Получив высшее образование, с радостью возвращаюсь на Дальний Восток. Все силы и знания отдаю делу просветления и укрепления любимого края.

Вера ТЕРХОВА,
Преподаватель нанайского языка.

2. ЖЕЛАНИЕ СБЫЛОСЬ!

С радостным волнением смотрю я на только что полученное от комиссии по распределению выпускников Ленинградского горного института назначение на работу в Хабаровский край. Сколько интересного вперед! Родина посылает мне, молодому инженеру-геологу, почетное задание: найти в недрах дальневосточной земли новые богатства.

На Дальний Восток меня влекло давно, еще до войны. Теперь это желание осуществилось. Еду на дальневосточную землю, получив диплом с отличием.

Я разработал проект нового прибора, при помощи которого, работая в полевых условиях, можно находить залежи металлов и источников нефти. Вскоре на наших заводах выйдут серийный выпуск этого прибора.

Передаю дальневосточникам горячий привет. До скорой встречи, товарищи!

Николай ГРЕЙНЕР,
Инженер-геолог.

3. БУДЕМ ИЗУЧАТЬ ТАЙНЫ ПОЛЯРНЫХ МОРЕЙ

Мы, молодые исследователи полярных морей, едем на берега Чукотки. В прошлом году мы поспешно покинули практику в районах Охотского моря и Берингова пролива. В дальневосточных водах мы получили свое первое океанографическое «крещение».

Закончив учебное плавание, мы вновь возвратились в Ленинградское Высшее морское училище, чтобы продолжить учебу. Оба мы решили подать заявление о своем желании посвятить свою жизнь работе в дальневосточных морях. Будем изучать тайны полярных морей.

И вот — желанное назначение получено. Мы едем на Дальний Восток!

В. ЧЕРЕПАНОВ,
К. ЯКОВАЕВ,
Инженеры-океанографы.

4. В СЕМЬЮ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКОВ

Кафедра механизации строительных и путевых работ крупнейшего в стране Ленинградского института инженеров железнодорожного транспорта направляет меня на дальневосточную дорогу. С большой охотой буду работать на магистрали, имеющей огромное народнохозяйственное значение.

Вместе со мной выезжают молодые специалисты железнодорожного транспорта — инженеры-механики, диспетчеры, электротехники и строители мостов.

Мы знаем: большая, интересная работа ждет нас в Хабаровском крае. Обещаем трудиться по-стахановски, передавать опыт славных ленинградцев — инструкторов социалистического соревнования за выполнение последней стальной пятилетки в четыре года.

Г. ДОКШИН,
Инженер-механик путей сообщения.

Речка

Бежала речка вдоль села,
В горах начало свое,
Над ней черемуха цвела,
Гляделась яблонька в нее.

Она текла среди полей
И к ней сажали кулики,
И отражались звезды в ней,
Как золотые огоньки.

Те огоньки в струе речной
Приметил умный человек,
Что жил со светлой мечтой
И породился с ней навеки.

Он здесь трудился много дней:
Весь берег речки замостил,
Плотину выстроил на ней
И гидростанцию пустил.

Теперь, как ночка над селом,
Те золотые огоньки
По провалам из дома в дом
Бегут от берега реки.

А речка катится вперед,
И дело делает свое,
Над ней черемуха цветет,
Глядится яблонька в нее.

Петр КОМАРОВ.

НА «ЛИТЕРАТУРНОЙ ПЯТНИЦЕ» В КЛУБЕ ПИСАТЕЛЕЙ

На очередной «Литературной пятнице», состоявшейся в Хабаровском клубе писателей, обсуждалась первая часть романа Ивана Машукова «Трудный переход». И. Машуков — главный редактор Дальзаста, это его первое крупное произведение. Действие первой части романа происходит в Иманском лесопромысле, в 1930—31 годах.

Иск. Роман сделал обстоятельный доклад о произведении. В обсуждении романа приняли участие писатели Д. Нагишкин, А. Пришвин, Р. Агншев, журналисты Рослий, Степанов и Прибылов.

По мнению выступавших, «Трудный переход» — интересное произведение, свидетельствующее о несомненных литературных способностях автора. Но первая часть романа нуждается в серьезной доработке. Выступавшие отметили недостатки произведения, сделали автору ряд ценных советов и практических замечаний.

Иван Машуков заявил, что он учтет эти замечания в дальнейшей работе над романом.

На переходный кубок краевого автомотоклуба

Традиционный мотокросс 11 июля открывает летний сезон мотоспортсменов Хабаровска. Лучшие гонщики примут участие в розыгрыше переходящего кубка краевого автомотоклуба.

Дистанция кросса проходит по сильно пересеченной местности в районе станции Красная речка и олоок «Два брата». Старт будет дан на одиннадцатом километре Владивостокского шоссе.

В розыгрыше примут участие мотоспортсмены 5-го райсовета «Динамо» во главе с чемпионом города и края А. Понизовским.

По следам неопубликованных писем

В редакцию поступило письмо о беспорядках в клубе передающего радиопередатчика.

Начальник радиопередатчика тов. Азаренко сообщил о принятых по письму ме-

Маленький фельетон

Обиженный „юрисконсульт“

«Нам побольше, с нас поменьше» — такова жизненная философия «юрисконсульта» обычного врача, охотника за легкой наживой. Побольше — когда получать, поменьше — когда платить. Получать же он желает как можно чаще и всюду, где только можно. А для вида — из немаски скромного служащего, работающего в поте лица...

И вот недавно одну такую маску попытался сорвать. Перед сослуживцами треста «Дальтехснабнефть» предстал в довольно-таки неприглядном виде юрисконсульт Михаил Григорьевич Мейнгардт.

В стенограмме «Нефтяник» появилась заметка, которая сообщила, что член профсоюза Мейнгардт платит членские взносы только с оклада, утаивая высокие заработки на стороне. И еще одна любопытная деталь упоминалась автором заметки: почтенный юрисконсульт выполняет задания других организаций в свое рабочее время.

Нам трудно описать негодование Михаила Григорьевича. Он точно сочиняет заявление начальству. Автор заметки он проносит именуется «испителем», а заметку считает «пакостным, полным зависти». Он даже требует «заметку в стенограмме снять». Никаких незаконных совместителей у него, боже упаси, нет. Никаких вознаграждений на стороне он, конечно, не получает.

Сменил гнев на милость, юрисконсульт Мейнгардт! Стенограмму можно упрямить только в одном: она писала о вас с таким скромно, умоляю, пожалуйста, о плане — о методах вашей работы. Вы заслуживаете широкого художественного полета. Стоит только поблажке познакомиться с вашей «юридической» деятельностью.

Завод им. Орджоникидзе предъявляет иск в нефтеконторе и Амурскому речному пароходству за излишнее обременение барж и недостачу нефти. Иск был беспосыльным. Но юрисконсульт «Дальтехснабнефть» предлагает конторе остроумную комбинацию. Если ответчика два, то все можно свалить на одного, а другого выгородить. Так и выпало.

Поселок на Тунгуске

Исполнилось 35-летие поселка Николаевка, Сидловского района. За годы советской власти Николаевка преобразилась. Был ли поселок превращен в оживленный населенный пункт. Здесь находится Тунгусский лесозавод, Волочанская МТС, лесоперерабатывающая база, рыбозавод, колхоз «Рыбак». В поселке имеются средняя школа, радиоузел, клуб, библиотека, несколько детских учреждений, больница, амбулатория. В Николаевке работает большой отряд интеллигентии — врачи, педагоги, агрономы, инженеры и техники.

Поселок на Тунгуске непрерывно растет. В этом году построено 20 новых домов и столько же участков поселкового Совета отведен под застройку. Выросли две по-

Обиженный „юрисконсульт“

«Должен вас предупредить, что мне удалось переключить ответственность на пароходство с большими трудностями. — Конечно, ищет Мейнгардт управляющему конторой. — Контора на выполнении условий ОСТ...»

Еще более ярко рисует моральный облик этого «юрисконсульта» второе дело. На сей раз иск конторе был предъявлен пароходством за чистку барж. «Некоторые работники Мейнгардт управлению конторой. — Контора на выполнении условий ОСТ...»

Еще более ярко рисует моральный облик этого «юрисконсульта» второе дело. На сей раз иск конторе был предъявлен пароходством за чистку барж. «Некоторые работники Мейнгардт управлению конторой. — Контора на выполнении условий ОСТ...»

Еще более ярко рисует моральный облик этого «юрисконсульта» второе дело. На сей раз иск конторе был предъявлен пароходством за чистку барж. «Некоторые работники Мейнгардт управлению конторой. — Контора на выполнении условий ОСТ...»

Сильную команду в состав которой входят чемпионы города и края Д. Остапенко и П. Чухарев, выставил 7-й райсовет «Динамо».

В команде автомотоклуба выступают один из старейших мотоспортсменов Хабаровска Ф. Воронин, а также гонщики Локшин, Семенов и Бобров. В мотокроссе примет участие также известный гонщик, неоднократный победитель в прежних соревнованиях В. Рукосуев.

Е. ШУМИЛИНА,
Судья по мотоспорту.

Все заинтересованы профессиями приезжачи. Нет ли среди них металлургов? Тогда к нам на завод. А есть ли строители? Они нужны в городах и колхозах. Может быть есть ткачи? Им найдется дело на текстильно-тканой фабрике. Нужны впрочем и шоферы, и швейники, и горняки, и учителя.

Город с уважением повторяет племя тех, кто, приехав сюда год — полтора назад, и на новом месте сумел добиться больших успехов в труде. Михаил Коваль оборудовал термическое отделение на оборотном заводе. Был лучшим шпальником Шустерман стал лучшим машинистом парового молота. Тов. Вольфович организовал выпуск ценных изделий из отходов металла в артели «Металлист». А сколько трудных подвигов совершили переселенцы-хлеборобы!

Города и села Еврейской автономной области радушно принимают новоселов. Конечно, есть трудности с их устройством. Но те, кто приехавшим приходится испытывать временные неудобства. Но как упорно работают трудящиеся области, чтобы скорее наладить быт новых жителей. Особенно наглядно видна эта дружеская забота на стройке комбината домостроения.

...Семен Панц, закончив работу, идет в свой новый дом. Это то излучинный Бирги спускается солнце, золотым лучами вершину сопки. Над зелеными утпанами ветер отгоняет прохладой. За парком, за железной дорогой, за этой сопкой расстилается бескрайний простор. Там зреет урожай на полях, рожок трактора. С грохотом падает в лесу вековое дерево. Может быть, завтра оно ляжет мостом через реку или поднимется строениями над домом трудящегося, приехавшего издалека в замечательный дальневосточный край.

Мих. ЩЕЛОКОВ,
Виробиджан.

