

# ТИХООКЕАНСКАЯ ЗВЕЗДА

ОРГАН ХАБАРОВСКОГО КРАЕВОГО И ГОРОДСКОГО КОМИТЕТОВ ВКП(б) И КРАЕВОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Год издания XXIV

№ 207 (7039)

СРЕДА

1

СЕНТЯБРЯ

1948 г.

Цена 20 коп.

## К новым успехам в работе школы!

**СЕГОДНЯ** первый день занятий в школах. Начался новый учебный год. В нашей стране с первых лет советской власти делу народного просвещения уделяется огромное внимание. Даже в трудные годы Великой Отечественной войны, государство отпускало большие средства на школьное строительство. По размеру ассигнований на народное образование наша Родина занимает первое место в мире.

На небывалую высоту поднял у нас труд учителя. Товарищ Сталин указывал, что «флаги народных учителей составляют одну из самых необъемных частей великой армии тружеников нашей страны, строящих новую жизнь на основе социализма». Последние правительственные постановления предусматривают дальнейшее улучшение материального положения учителей, награждение лучших из них за выслугу лет орденами и медалями Советского Союза.

Сейчас, когда партия ведет страну к коммунизму, школе и учителю принаследжит особая роль. Они должны вооружить подрастающее поколение научными знаниями, воспитывать нацию молодежь в духе советского патриотизма, глубокой цепности и непримиримости в борьбе за идеи. В стенах школы формируется мировоззрение тысяч юношей и девушек. Здесь они должны не только выработать взгляды советских патриотов, но и научиться на деле, в поступках, больших и малых, руководствоваться этическими взаимодействиями.

Многие школы нашего края добились известных успехов в осуществлении стоящих перед ними задач. Во время выпускных экзаменов и первоначальных испытаний их штандарты обнаруживали прочные знания, умение увязывать теорию с практикой, широкий кругозор и познательность. Наша учащаяся молодежь беззастенчиво предана своей Отчизне.

К сожалению, итоги прошлого года неудовлетворительны и в крупных областях в работе разнотипов. Достаточно сказать, что свыше 20 тысяч школьников остались на второй год, около 16 тысяч получили повторные испытания. Всегда еще отстав учащихся. Можно ли министрить с тем, например, что по Камчатской области в прошлом учебном году 485 детей остались вне стен школы? Это совершенно недопустимое явление. Борьба за выполнение закона о всеобуче должна вести не только органы народного образования, но и местные советские и партийные организации.

В этом году необходимо коренным образом улучшить работу школ нашего края. Речь идет о том, чтобы общими усилиями поднять качество преподавания и его идеиного уровня, улучшить постановку воспитательной работы. Успех зависит прежде всего от учителя, от его творческого труда, от его отношения к порученному делу.

«Учитель — не только учитель, но и ученик» — в свое время говорил Михаил Иванович Калинин. Чтобы хорошо учить, преподавателю надо все время обогащать свои знания, повысить свой культурный уровень, быть в курсе последних достижений науки. Большинство наших учителей вдумчивы и серьезно относятся к своему труду, ищут пути к более высокому качеству преподавания. Первые педагоги стараются использовать все возможные и способы коммунистического воспитания учащихся. Их опыт следует обобщать и всемерно распространять. В то же время органы народного образования, руководители школ должны усилить требовательность к учителям, которые не желают учиться, работать над повышением своего педагогического мастерства.

С каждым же днем нового учебного года надо позаботиться об организации политической работы педагогов. Если в крупных школах эти вопросы занимаются

МОСКВА, КРЕМЛЬ

Председателю Совета Министров Союза ССР  
товарищу СТАЛИНУ  
Посифу Виссарионовичу

Ложаляем Вам, дорогой Посифу Виссарионовичу, что колхозы и совхозы Харьковской области Украинской ССР досрочно, 28 августа 1948 года, выполнили государственный план хлебозаготовок. В этот год колхозы и совхозы области сладили государству хлеба на 8.824 тысячи пудов больше, чем в прошлом 1940 году. Сдано хлебом 8.624 тысячи пудов, из которых 8.624 тысячи пудов. Государственный план сданы полностью, что в прошлом году на 154 процента, ржи на 120 процентов. Всего производственных культур — сшеница в ржи сдано 94 процента ко всему заготовленному хлебу.

В ответ на призыв ростовских и краснодарских хлеборобов колхозы в совхозы Харьковской области взяли на себя обязательство сладить государству сверх плана не менее 2 миллиардов пудов хлеба. Завераем Вас, дорогой товарищ Сталин, что в это обязательство будет выполнено с честью.

Секретарь Харьковского обкома КП(б) Украины

Б. КОВАЛЬ

Председатель исполнкома Харьковского областного Совета депутатов трудящихся

И. ВОЛОШИН

Уполномоченный Министерства заготовок по Харьковской области

И. ЗАГОВОРА

Начальник областного управления сельского хозяйства Ф. КОЗЫРЕВ

## СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

### ТРЕТЬЯ СТРАНИЦА

БЕСЕДЫ О СТАХАНОВСКОМ МАСТЕРСТВЕ. Что нужно знать судоплатнику. — Рассказ судоплатника А. В. Мышкина.

Б. Тимофеев. — Почему новые дома требуют ремонта?

О. Тарасова. П. Чашник. — Дела квартирные.

### ЧЕТВЕРТАЯ СТРАНИЦА

Похорони Маршала П. С. Рыбалко.

В Союзном Совете для Японии.

Трудящиеся Франции требуют создания правительства демократического единства.

Выборы в верховное народное собрание Кореи.

Английский журнал о политике США в Японии.

### ВТОРАЯ СТРАНИЦА

ТРИБУНА ПРОПАГАНДИСТА. Н. Алуженко. — Живая беседа.

НА ОСЕННЕЙ ПУТИНЕ. А. Винников. — Шире развернуть лов кеты.

М. Гозман. — Улучшить распространение и доставку печати.

## УКАЗ

Президиума Верховного Совета Союза ССР

### о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя Социалистического Труда работникам угольной промышленности и строительства угольных шахт

Заявление Президиума Верховного Совета Союза ССР о присвоении звания Героя

## У Н А З

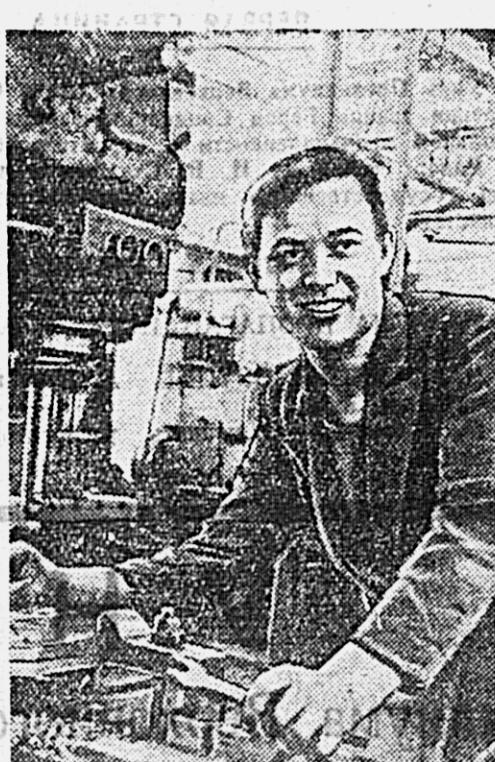
Президиума Верховного Совета Союза ССР  
О присвоении звания Героя Социалистического Труда  
работникам угольной промышленности  
и строительства угольных шахт

(Окончание. Начало см. на первой странице).

№ п/п	Фамилия, имя и отчество	Специальность и место работы
95.	Пашинин Астафьев Федорович	бригадир проходчиков шахты № 46—47 треста «Челябинскшахтстрой».
96.	Перельгин Ивану Антоновичу	начальник горного цеха шахты № 34 треста «Моссахтстрой».
97.	Петренко Леону Филипповичу	кремнищник шахты № 6 треста «Средазшахтстрой».
98.	Петрович Алексею Николаевичу	бригадир проходчиков шахты имени Калинина комбината «Молотовуголь».
99.	Петченко Егору Егоровичу	забойщик Михайловского шахтоуправления комбината «Донбассантрцит».
100.	Плотников Михаилу Семеновичу	бригадир навалочников шахты Капитальная комбината «Кузбассуголь».
101.	Поджарову Назылу Кузьмичу	проходчик шахты № 2 Капитальная комбината «Молотовуголь».
102.	Потапову Сергею Матвеевичу	кремнищник шахты № 21 имени Хрущева треста «Сталиншахтстрой».
103.	Прокопову Василию Ивановичу	кремнищник шахты имени Орджоникидзе комбината «Сталинуголь».
104.	Простакову Николаю Викторовичу	проходчик шахты имени Сталина комбината «Кузбассуголь».
105.	Прохорову Петру Андреевичу	навалочник шахты № 8 комбината «Московуголь».
106.	Процанычну Александру Семеновичу	начальнику шахты № 49—57 комбината «Тулауголь».
107.	Пронину Николаю Ивановичу	забойщику шахты Долинская комбината «Сахалинуголь».
108.	Пучкову Александру Федоровичу	начальнику комбината «Донбассантрцит».
109.	Раб Федору Петровичу	забойщику шахты имени Ярославского комбината «Кемеровуголь».
110.	Россочинскому Ивану Яковлевичу	управляющему трестом «Красноармейскуголь» комбината «Артемуголь».
111.	Рындуну Пантелею Дмитриевичу	забойщику шахты № 10 имени Артема комбината «Ворошиловградуголь».
112.	Самойлову Михаилу Васильевичу	управляющему трестом «Макеевуголь» комбината «Сталинуголь».
113.	Сатыбалдыеву Айтышу	забойщику шахты «Джал» комбината «Средазуголь».
114.	Семёнова Георгию Сергеевичу	управляющему трестом «Забайкалаголь».
115.	Семёничу Василию Романовичу	забойщику шахты № 1/2 комбината «Кузбассуголь».
116.	Сергееву Александру Васильевичу	навалочникову шахты имени Кирова комбината «Восточнуголь».
117.	Сингаповскому Петру Ефимовичу	управляющему трестом «Красноармейскуголь» комбината «Артемуголь».
118.	Смолинову Ивану Николаевичу	машинисту врубовой машины шахты Аянской комбината «Ворошиловградуголь».
119.	Смыкову Андрею Ефимовичу	навалочникову шахты № 2 комбината «Красноармейскуголь».
120.	Сосинову Георгию Акимовичу	начальнику технического отдела комбината «Сталинуголь».
121.	Стогнову Марку Семеновичу	начальнику участка шахты № 7 комбината «Ростовуголь».
122.	Струнину Назылу Семеновичу	забойщику шахты № 22 комбината «Челябинскуголь».
123.	Субботину Александру Александровичу	управляющему трестом «Краснодаругропром». На рыбозаводе Петровская коса три катера еще находятся в ремонте. Паровой катер на рыбозаводе Тибяях вынужден отапливать бочечной клепкой, так как для него не заготовлены дрова.
124.	Тарараву Михаилу Романовичу	забойщику шахты № 3—18 комбината «Сталинуголь».
125.	Тельнову Дмитрию Дмитриевичу	машинисту врубовой машины шахты № 7/8 «Челябинскуголь».
126.	Томилову Петру Андреевичу	головному мастеру шахты № 7 комбината «Красноармейскуголь».
127.	Тимофееву Петру Тихоновичу	начальнику участка шахты № 2 Абашевская треста «Кузнецкшахтстрой».
128.	Трофимову Николаю Николаевичу	забойщику шахты имени Калинина комбината «Артемуголь».
129.	Трухину Петру Михаиловичу	главному инженеру комбината «Ростовуголь».
130.	Тузовскому Ивану Дементьевичу	бригадиру забойников шахты имени Молотова комбината «Кузбассуголь».
131.	Тюреннову Александру Ефимовичу	начальнику комбината «Ворошиловградуголь».
132.	Усикову Алексею Алексеевичу	машинисту врубовой машины шахты № 2 комбината «Кемеровуголь».
133.	Усову Петру Яковлевичу	управляющему трестом «Ленинуголь».
134.	Фадееву Василию Семеновичу	машинисту врубовой машины шахты № 2 комбината «Московуголь».
135.	Федорову Василию Петровичу	проходчику шахты № 2—3 Чернинская треста «Кемеровшахтстрой».
136.	Федорову Александру Ивановичу	забойщику шахты № 64 комбината «Каграндагуголь».
137.	Филимонову Илью Алексеевичу	головному мастеру Кивдинского рудоуправления комбината «Хабаровскуголь».
138.	Фомину Пахому Бирилловичу	бригадиру проходчиков шахты Юго-Восточная треста «Тквилишахтстрой».
139.	Хайруллину Галину	начальнику участка шахты имени Кирюхина комбината «Белмеровуголь».
140.	Царькову Андрею Ивановичу	управляющему трестом «Вахрушевуголь».
141.	Чепишеву Поликуту Николаевичу	бригадиру проходчиков шахты № 2 Гдовская треста «Ленинградшахтстрой».
142.	Чекмареву Люку Григорьевичу	управляющему трестом «Свердловскуголь».
143.	Шаркову Алексею Михаиловичу	главному инженеру комбината «Средазуголь».
144.	Шаркову Петру Михаиловичу	управляющему трестом «Сталиншахтстрой».
145.	Шегагалишину Андрею Сергеевичу	начальнику комбината «Баранчагуголь».
146.	Шибаеву Василию Тихоновичу	управляющему трестом «Свердловскуголь».
147.	Шильину Андрею Афанасьевичу	управляющему трестом «Свердловскуголь».
148.	Шоманову Сашену	управляющему трестом «Свердловскуголь».
149.	Шланько Тимофею Панкратьевичу	управляющему трестом «Свердловскуголь».
150.	Ященко Петру Константиновичу	управляющему трестом «Сталиншахтостроевспостановки».

Председатель Президиума Верховного Совета ССР  
Н. ШВЕРНИК.  
Секретарь Президиума Верховного Совета ССР  
А. ГОРКИН.

Москва, Кремль,  
28 августа 1948 года.



Хороший производственный успех добился фрезеровщик-стахановец завода им. Молотова Виктор Кокорин. На изготовление и обработка деталей он выполнил за смену по нормам

Фото Г. Байдалова. (КрайТАСС). ◆

## НА ОСЕННЕЙ ПУТИНЕ

## Шире развернуть лов кеты

НИКОЛАЕВСК-на-АМУРЕ, 31 августа. (По телеграфу от наш. корр.). В лице Амура показались первые косы осенней кеты. Рыболовы Нуур, Озерих, Боль-2 и другие уже выловили сотни центнеров сибирской деликатесной рыбы.

Как подготовились к путине предприятия Нижне-Амурского горстребтреста и ловеные колхозы? Повсюду оборудованы засадки и рыбакские станы, на морском побережье установлены неводы. Пять бригад гостя и 15 бригад рыболовников выехали на экспедиционный лов на острова Чкалов и Байдукова.

Всегородин встречают путину комбинат имени Чкалова и завод Пурп. Здесь же расположились первые косы осенней кеты. Рыбаки из 15 бригад гостя и 15 бригад рыболовников выехали на Чкалов и Байдуков.

На путине кеты проявляются к превышению каждого из предыдущих лет.

Недавно начали готовиться к путине горстрема и горстребтреста. Начали уделывать большие внимание организационной работе.

Приездом на ряде предприятий треста не все готовы к развертыванию лова. На рыбозаводе Тибяях и Петровской косы в чайках лежат до 5000 центнеров горбуши, а обрабатывается она крайне медленно. Такое же положение на заводе Тибяях. Здесь обрабатывают в день по 70—80 центнеров горбуши вместо 250 центнеров по графику. В целом по тресту из сих пор не убрано около половины выловленной за лето горбуши. Это вызывает серьезную тревогу за подготовку к путине кеты.

На отдельных предприятиях не подготовлен в путине промысловый и транспортный флот. На рыбозаводе Петровская коса три катера еще находятся в ремонте. Паровой катер на рыбозаводе Тибяях вынужден отапливать бочечной клепкой, так как для него не заготовлены дрова.

Недавно проявленная проявляют работники отдела снабжения «Главамуррыбпрома». Но сих пор они не обеспечивают доставку для самодельного флота горючего и смазочных материалов.

Не все первоочередные парторганизации по-настоящему вспомнили трудовой подъем рыбаков. На заводе Тибяях, например, отсутствуют индивидуальные и бригадные социалистические договоры, не наложен учет результатов соревнования, коллектива не знает, кто идет впереди, кто отстает. В сехах завода и на засадках не спешно голосуют для избрания кеты. Междудоминистерский конгресс рыбаков не вышел.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Только 25 августа бригада Нижне-Амурского коллектива партии принял решение о привлечении к работе на путине кеты.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

Сервисные подразделения имеются в куличко-рыболовном обслуживании рыбаков. В общежитиях заводов Тибяях грязно и неуютно, не созданы элементарные бытовые условия для рыбаков. Плохо обслуживает рыбаков запасная столовая.

## Почему новые дома требуют ремонта?

УСИЛИТЬ КОНТРОЛЬ ЗА КАЧЕСТВОМ СТРОИТЕЛЬСТВА

В прошлом году трест «Амурстальстрой» сделал аккумуляторному заводу новый поселок. Ровный ряд домов вытянулся вдоль шоссе. Выглядели жильцы весьма привлекательно. Но прошла лишь одна зима и индивидуальные дома аккумуляторного завода потеряли свой парандийный вид. Всё они, к общему удивлению, начали разрушаться.

Прежде всего развалились трубы. Потом со стен больными кусками стала отваливаться штукатурка. А теперь очередь дошла и до кирничных стен. В некоторых из них зияют трещины от самой крыши до фундамента.

Такой факт, что такие дома сдали в эксплуатацию трест «Амурстальстрой», вызывает особое недоумение. Известно, что он лучше других в Комсомольске выполняет строительную программу. Весь край знает им на первых киричниках, штукатурках, плотников «Амурстальструю», отличившихся не только высокой производительностью труда, но и безупречным качеством работы. Однако руководители ряда участков треста, в погоне за количеством, забыли о качестве, примирившись с нарушениями элементарных технических правил при сооружении жилищ.

Значительная доля вина несет и руководители предприятия, принявшие от треста плохие построенные дома. Заказчики неизвестно осуществляли контроль за качеством выполненных ими работ. На аккумуляторном заводе эта обязанность возложена на начальника отдела капитального строительства инженера тов. Зайцева. Как же он отнесся к порученному делу? Тов. Зайцев даже не удосужился проверить и принять по акту функциональных новых домов, а опять же предвзято все и оказались недоброкачественными. Когда работники треста заявили, что дома готовы, отдел капитального строительства и руководители завода впопыхах нарушили установленный порядок: они заселили жильца не принятые еще государственной комиссией.

В социалистических обязательствах коллектива аккумуляторного завода имеется пункт о досрочном завершении программы жилищного строительства. Руководители предприятия считают, что они борются за выполнение этого обязательства, буквально «выхватывая» дома у строителей и совершают не считаться с качеством произведенных работ. Жильцам показала, сколько времени таила такая «система».

Случай недоброкачественного строительства домов в поселке аккумуляторного завода далеко не единственный в практике работы строителей Комсомольска. На многих объектах, встречающихся в эксплуатации, приходится встречаться с недоделками и переделками.

В прошлом году на судостроительном заводе было построено 39 индивидуальных домов, каркасные стены которых заполнены пенобетоном. В первые же месяцы поселки стали хлопать, что в квартирах холодно. В 14 домах стены промерзали сверху донизу.

Это произошло потому, что бетонный завод нарушил технологию изготовления пенобетона. Вначале, пока управление капитального строительства завода, контролировало качество пенобетона, он приготовлялся хорошо. Но вот заказчики перестали следить за тем, как работают строители,

## БЕСЕДЫ О СТАХАНОВСКОМ МАСТЕРСТВЕ

### Что нужно знать судоплотнику

Планом послевоенной пятилетки предусмотрено значительное увеличение промышленного флота. В выполнении этой задачи большая роль принадлежит верфям, занимающимся деревянным судостроением.

Сотни стахановцев, работающих на верфях нашего края, неустанные рационализируют свой труд, улучшают технологии производства и изо дня в день перевыполняют государственные задания.

На Иннокентьевской судостроительной верфи «Главамурприбром» высокой производительности труда добились судоплотники звания коммуниста Андрея Мирзына. Они достроили головной плавкунгасостроения. Каждый из плотников ежедневно вырабатывает более двух норм.

Недавно перед группой судостроителей высокой производительности труда выступил судоплотник Андрей Мирзин. Он поделился опытом своей работы.

Ниже мы публикujemy рассказ тов. Мирзына.

#### Рассказ судоплотника А. В. Мирзына

##### 1. ОБШИВКА КОРПУСА КУНГАСА

Наша бригада состоит из четырех человек. Мы производим обшивку из сложных операций в судостроении — обшивку корпуса судов приобретает ровные линии, большая прочность и обтекаемость.

Обшивка борта мы ведем одновременно как для днища, так и от верхнего привального бруса. Но, конечно, остается незакрытым последний пояс, который плотники называют «заглушкой». Как лучше и быстрее произвести его заледку?

Оддельные плотники заглушку вставляют без предварительной разметки. Так получается? Приближаясь к днищу, мы ведем одновременно разметку, или так называемую «набивку линии»? Это видно на схеме (смотрите рисунок).

Схема показывает, что нижний складочный пояс (то есть нервялка) — прибит от днища — доска имеет первую поверхность ребра. Этим становятся особенно заметны, когда приближаешь шпангоуты, отдельно отогнутые ребра диаметром 50 × 20 мм, и устанавливаешь прямую линию по отношению к складовому поясу. Поэтому судоплотнику путем замера легко определять, какого размера следует подготавливать обшивочный пояс.

Между тем, избежать этого недостатка не так уж трудно. Необходимо лишь широко использовать в своей работе предварительную разметку. Как же мы производим эту разметку?

Мореходные качества судна во многом определяются тем, насколько хорошо произведена обшивка корпуса. Кое-кто из судоплотников преобразует предварительную разметку и начинает обшивку на глазах, надеясь на свой опыт. Это сплошь и рядом приводит к тому, что одну и ту же работу приходится переделывать несколько раз.

Между тем, избежать этого недостатка не так уж трудно. Необходимо лишь широко использовать в своей работе предварительную разметку. Как же мы производим эту разметку?

Мореходные качества судна во многом определяются тем, насколько хорошо произведена обшивка корпуса. Кое-кто из судоплотников преобразует предварительную разметку и начинает обшивку на глазах, надеясь на свой опыт. Это сплошь и рядом приводит к тому, что одну и ту же работу приходится переделывать несколько раз.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

Когда замер произведен, рейка отрывается от шлангопута и наклаивается на подготовленную обшивочную доску, на которую и переносятся цифры линии замера. Таким образом, на обшивке доске создается новый профиль: выпуклые и углубленные, которые имеет складовой пояс.

Мы производим замер следующим образом. Предварительно шлангуют замеряемым. Протягивая кружка из них замеряется ширину просвета от ребра складового пояса до ребра прибитой рейки и полученным числом записываешь на рейке, а также на шлангопуте.

## В Союзном Совете для Японии

ТОКИО, 30 августа. (ТАСС). 28 августа по требованию советского представителя генерал-майора Кисленко состоялось специальное заседание Союзного Совета для Японии. Обсуждался поставленный советским представителем вопрос о письме генерала Макартура от 22 июля и об указе японского правительства от 31 июля о запрещении забастовок и заключении коллективных договоров рабочими и служащими государственных предприятий и учреждений.

Выступивший по этому вопросу генерал Кисленко заявил:

«Потсдамская декларация от 26 июля 1945 года и политическое решение Дальневосточной Комиссии — «основная политика в отношении Японии после капитулации», предусматривают, что в Японии должны быть устранены все препятствия к возрождению и укреплению демократических тенденций среди японского народа и что японский народ будет поощряться к формированию демократических организаций и профессиональных союзов».

Другое политическое решение Дальневосточной Комиссии «принципах организации японских профессиональных союзов» специально оговаривает право японских профсоюзов участвовать в политической деятельности, в демократизации страны и в деятельности, направленной на обеспечение и улучшение условий жизни и труда японских рабочих, а также право японских рабочих и служащих на забастовки и запрещает использование полиции или других правительственных органов для пресечения склок за рабочими, срыв забастовок или подавление законной деятельности профсоюзов.

Несмотря на эти решения, профсоюзы и другие демократические организации Японии встречают серьезные препятствия на пути использования своих законных прав. Широко известно, что за последние время обычным явлением в Японии стало нарушение свободы деятельности профсоюзов, широкое применение репрессивных мер к членам профсоюзов и их руководителям за участие в профсоюзной деятельности, вплоть до массовых увольнений с работы, арестов рабочих и служащих и осуждения на каторжные работы. В своем заявлении от 10 июля премьер-министр Асида прямо угрожал заключением в тюрьмы участникам забастовок.

В этих условиях казалось бы естественным, что американские оккупационные власти и Главнокомандующий оккупационными войсками, на обязанности которого лежит осуществление директив, выражавших политические решения Дальневосточной Комиссии, должны были бы принять меры к тому, чтобы осуществлять на практике вышеизложенные политические решения Дальневосточной Комиссии. Между тем практика показывает, что оккупационные власти создают препятствия к возрождению и укреплению демократических тенденций среди японского народа, и их меры в некоторых случаях прямо направлены на подавление деятельности демократических организаций, в частности, на политику США.

22 июля Главнокомандующим генералом Макартуром было направлено премьер-министру Асида письмо, в котором содержалось требование немедленно изменить «Закон о Государственной и Общественной Службе», принятый сессией японского парламента 16 октября 1947 года, и за-

претить в законодательном порядке рабочим и служащим участвовать в забастовках и вести коллегиальные переговоры с правительством. Это требование противоречит пункту I-му упомянутого выше документа о «Принципах организации японских профессиональных союзов», в котором прямо указывается, что «японским рабочим необходимо поощрять к созданию профсоюзов в целях обеспечения и улучшения условий труда путем участия в трудовых переговорах для достижения этого и оказания каким-либо другим путем помощи в осуществлении законных профсоюзных интересов рабочих, включая организованное участие в создании миролюбивой и демократической Японии», и пункту 4 этого же документа, гласящему, что «профсоюзы должны быть устроены к ведению переговоров с предпринимателями от имени своих членов в отношении оплаты и условий труда».

В соответствии с упомянутым письмом генерала Макартура японским правительству 31 июля был издан специальный указ о запрещении заключения коллективных договоров и забастовок рабочих и служащих государственных и общественных учреждений и предприятий. Этим же указом были аннулированы все ранее заключенные коллегиальные договоры.

Немедленно по вступлению в силу этого указа японское правительство и местные органы власти развернули широкую кампанию репрессивных мер против рабочих и служащих государственных учреждений и предприятий.

8 августа Генеральный Секретарь кабинета Томоэбэ угрожал рабочим и служащим государственных предприятий суровыми наказаниями за участие в забастовках. В этот же день японская полиция арестовала 9 рабочих правительственные железнодорожных дорог в гор. Мацуми. При этом около 100 вооруженных полицейских сопроводили налет на общеизвестные рабочих, куда они собирались после объявления забастовки.

8 августа генеральный прокурор был отдан всем местным прокурорам приказ о производстве арестов и наказаний рабочим государственных учреждений, которые будут участвовать в забастовках.

17 августа полицейские власти на острове Хоккайдо выдали ордера на арест 341 рабочего государственных железнодорожных дорог за участие в забастовках. В этот же день было арестовано 94 человека рабочих и служащих на железнодорожных дорогах в Нии, Фудзино, Сиаваке, Томакоми и Сагибэцу, а 18 августа было арестовано 128 рабочих в районе Кусиро.

20 августа министр транспорта Окада предъявил бастующим рабочим ultimatum — приступить к работе не позднее 6 часов вечера 21 августа, в противном случае угрожал применить к ним самые жесткие репрессивные меры.

В тот же день в аналогичной угрозой выступил начальник японской полиции Сайто, который заявил, что вперед полиция будет арестовывать не только так называемые инициаторы забастовок, но будет производить массовые аресты всех без исключения бастующих рабочих.

В результате этого на 21 августа количество выданных ордеров на арест только рабочих государственных железнодорожных дорог на одном Хоккайдо достигло 440, а число арестованных рабочих возросло до 170 человек. На 25 августа число арестованных рабочих государственных железнодорожных дорог,

### Выборы в Верховное народное собрание Кореи

ЛОНДОН, 30 августа. (ТАСС). Токийский корреспондент журнала «Обсервер» пишет, что американская политика в Японии вызывает тревогу среди других стран Тихого океана. США в настоящее время предстают для всех: во-первых, восстановить в возможно кратчайший срок японскую экономику и, во-вторых, использовать Японию в качестве стратегического района против Советского Союза.

Все больше оказывается поддержка революции в промышленности и политике. Под предлогом безопасности постепенно возрождается наиболее неизвестный из японских институтов — японская тайная полиция, осуществлявшая контроль над мыслиами. Под предлогом «коммунистической опасности» организованные рабочие лишаются своих прав, предоставленных им законами, составленными ранее под наблюдением американцев.

Уровень, установленный для японской промышленности, повидимому, уже превзошел уровень, обозначенный Дальневосточной комиссией в Вашингтоне.

Страны Тихого океана, пишет корреспондент, наблюдают за этими событиями со все усиливающимися недоверием. Они не считают, что возрождение старой Японии является способом установления мира на Тихом океане и не считают, что возрожденная Япония может в течение длительного времени являться орудием в игре иностранных держав.

На севере Кореи, где население пользуется беспредметностью свободой слова, печати, собщений и организаций, выборы были единаковыми, равными и прямыми, при таком голосовании. Они происходили при nearly all избирателей, стремившихся первыми отдать свои голоса за лучших патриотов страны — канцлером единого национального демократического фронта.

Всех 212 избирательных округах Северной Кореи многие избиратели явились на избирательные участки еще ночью, за несколько часов до голосования. К моменту начала голосования на избирательных участках собралось по 500—1000 и более избирателей. Они явились организованно, в праздничных национальных костюмах, с пением песен и национального корейского гимна. Даже престарелые избиратели пришли голосовать рано утром.

За первые 3—5 часов после открытия избирательных участков проголосовали почти все избиратели. Так, например, в провинции Ханхэйдо в 39 избирательных участках, а в провинции Кониндо в 66 избирательных участках к 8 часам утра проголосовало 100 проц. избирателей. В г. Пхеньян к 11 часам проголосовало свыше 90 процентов избирателей; в избирательных округах №№ 95, 100, 110 и 111 к 8 часам проголосовало 94 процента избирателей.

Выборы в верховное народное собрание Кореи на севере Кореи явились новой демонстрацией политического единства и сплоченности народа в борьбе за обединение Кореи и создание единого независимого демократического корейского государства, в борьбе за дальнейшее упрочение демократических преобразований.

День выборов в верховное народное собрание выился в Северной Корее во всенародный национальный праздник.

### ПОЕЗДКА ЧЖАН ЦЮНГА В ЯПОНИЮ

НАНКИН, 29 августа. (ТАСС). Бывший председатель китайского правительства Чжан Цюнг 20 августа выехал в Японию, где встретился с Микартуром, а также с рядом японских деятелей из разночинного лагеря. В связи с этой поездкой Чжан Цюнг здесь упорно циркулируют слухи о том,

### АРЕСТЫ ПРОГРЕССИВНЫХ СТУДЕНТОВ В КИТАЕ ПРОДОЛЖАЮТСЯ

ШАНХАЙ, 29 августа. (ТАСС). Как сообщает газета «Дагунбао», в сообщении из Чэнду указывается, что 21 августа там было арестовано одиннадцать студентов Сычуаньского университета. Аресты были произведены без всякого соблюдения необходимой юридической процедуры, в связи с чем преподавательский состав университета заявил против соответствующим властям и потребовал освобождения арестованных.

По словам газеты, полицеские и жандармы совершили ряд налетов на различные университеты в произволят аресты.

### ТРУДЯЩИЕСЯ ФРАНЦИИ ТРЕБУЮТ СОЗДАНИЯ ПРАВИТЕЛЬСТВА ДЕМОКРАТИЧЕСКОГО ЕДИНОСТВА

ПАРИЖ, 30 августа. (ТАСС). Генеральный секретарь коммунистической партии Франции Морис Торез сделал следующий выступление после встречи с президентом Республики Венсаном Ориолем: «Мы высказали мнение о том, что интересы страны требуют создания правительства демократического единства, использующего доверие народа и опиравшегося на народ для проведения во всех областях (экономической, финансовой, внутренней и внешнеполитической) истинно французской политики, политики прогресса, демократии и мира. Мы сказали им также, что бесплодно пытаться восстановить Францию, исключая из этой работы французских коммунистов и тех, кто голосует за коммунистов».

«Вся страна», — пишет газета «Юманитар», — «выступает за создание правительства демократического единства». Газета приводит многочисленные примеры частичных забастовок, митингов и демонстраций, организуемых по всей стране в поддержку этого требования.

«Вся страна», — пишет газета «Юманитар», — «выступает за создание правительства демократического единства, идущего нарушением оккупационными властями и японскими правительством Потсдамской декларации и политических решений Дальневосточной Комиссии о «Основной политической линии после капитулации» и о «Принципах организации японских профессиональных союзов». Ввиду этого я вновь предложение — рекомендовать Главнокомандующему отменить данную им директиву японскому правительству от 22 июля об изменении «Закона о Государственной и Общественной Службе» и отменить указ японского правительства от 31 июля, прекратив репрессии против рабочих и служащих государственных учреждений и предприятий».

Представляющий американец Себастьян выступил с заявлением, в котором, вопреки очевидным фактам и логике, пытался доказывать, что решение Дальневосточной Комиссии о предоставлении японским рабочим и служащим права забастовок было бы не распространяться на рабочих и служащих государственных учреждений и предприятий и что запрещение рабочим и служащим государственных предприятий и учреждений заключать коллегиальные договоры и проводить забастовки якобы не противоречит политике Дальневосточной Комиссии.

В ответ на это Кисленко указал, что в решении Дальневосточной Комиссии отдельно права рабочих и служащих на забастовки не нанесены, а также что решение японским правительством о предоставлении японским рабочим и служащим права забастовок было бы не распространяться на рабочих и служащих государственных учреждений и предприятий и что запрещение рабочим и служащим государственных предприятий и учреждений заключать коллегиальные договоры и проводить забастовки якобы не противоречит политике Дальневосточной Комиссии.

Генеральный секретарь ВКТ Алзя ле Лепон в интервью, данном газете «Юманитар», сказал: «Генерал вынужден признать, что под давлением рабочего класса перед лицом единства действий в правительстве вынужден согласиться с созданием между профсоюзами и организациями ВКТ, ФХКТ и «Форсувэр». Такое соглашение в борьбе за пересмотр и повышение зарплаты. В таких пределах рабочие временно прекращают работу».

Газета «Юманитар» публикует многочисленные сообщения о заключении соглашения об единстве действий между профсоюзами и организациями ВКТ, ФХКТ и «Форсувэр». Такие соглашения заключены этим профсоюзом с объединениями этих профсоюзных объединений.

Представляющий американец Шоу заявил о допустимости запрещения забастовок государственных служащих в исключительных случаях, когда эти забастовки угрожают задачам оккупации. Однако Шоу признался, что запрещение рабочим и служащим государственных предприятий и учреждений, поэтому производившее ущерб оккупационными властями, не является нарушением права на забастовку.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей. Но кроме рабочего класса, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей. Но кроме рабочего класса, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы, угрожающей безработицей.

Представляющий американец Шоу заявил, что в дальнейшем рабочий класс и рабочий класс, недоволен никакой покупательской способностью зарплаты, с другой стороны, недоволен никакой возможностью работы